Página: 1 de 2

Código de verificación : dd2d07949134e772

Para la verificación del siguiente código podrá conectarse a la siguiente dirección
https://contratacion.upm.es/licitacion/verificadorCopiaAutentica.do?codigoVerificacion=dd2d07949134e772

Este equipamiento es parte del proyecto PID2022-138417OB-C21, financiado por MCIN/AEI/10.13039/501100011033/FEDER, UE

INFORME RELATIVO A LOS CRITERIOS NO EVALUABLES MEDIANTE FÓRMULAS DEL PROCEDIMIENTO PARA LA CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO PARA LA ADQUISICIÓN DE UN EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D CON TECNOLOGÍA DE FUSIÓN DE METAL POR LÁSER, MEDIANTE UN PROCESO DE DEPOSICIÓN DIRECTA DE ENERGÍA PARA EL LABORATORIO DE FABRICACIÓN DE LA ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE LA UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID (nº expediente: SUM-13/24 OTT).

Convocado procedimiento abierto para la contratación del suministro para la adquisición de un equipo de impresión 3D con tecnología de fusión de metal por láser mediante un proceso de deposición directa de energía, y tras la apertura del sobre de documentación relativa a los criterios no evaluables mediante fórmulas, se procede a valorar las ofertas de las siguientes empresas presentadas a la licitación:

- SOLUCIONES SICNOVA S.L.

De conformidad con lo previsto en el apartado 9.2 del Pliego de cláusulas administrativas particulares (en adelante PCAP) del procedimiento, los criterios de adjudicación no evaluables mediante fórmulas son los siguientes:

1. Materiales metálicos disponibles para trabajar adicionales a los mínimos exigidos (aceros inoxidables, aceros al carbono, aleaciones de titanio y aleaciones de níquel): **5 puntos**
2. Dimensiones de la pieza a imprimir mayores que las dimensiones mínimas exigidas para la plataforma de construcción : **5 puntos**
3. Capacidades de expansión de instalación de accesorios (se valorarán en función de las capacidades de los accesorios): **5 puntos**

Será requisito necesario obtener una puntuación mínima de 7.5 puntos en este criterio para que el licitador pueda continuar en el proceso selectivo

1. SICNOVA S. L.

Memoria .....hasta 15 puntos

Se oferta un equipo de impresión 3D con tecnología de fusión de metal por láser mediante un proceso de deposición directa de energía (DED) orientado a la investigación y que no requiere de una infraestructura industrial compleja para su instalación. El sistema es adecuado para los fines perseguidos en la licitación ya que permite la fabricación de piezas de tamaño medio mediante impresión 3D multi-material en un entorno de investigación. Si bien la memoria presentada es muy escueta, detalla de forma adecuada las especificaciones técnicas del suministro, que cumplen los requisitos exigidos en el PCAP, concretamente:

- El equipo utiliza tecnología LMD (laser metal deposition) a partir de filamento metálico entre 0.8 y 1.2 mm
- La alimentación es trifásica de 400 V.
- El cabezal de impresión dispone de 6 láseres de diodo directo de 200 W y longitud de onda de 976 nm.
- Dispone de filamentos comerciales de aceros inoxidables, aceros al carbono, aleaciones de titanio y aleaciones de níquel
- El sistema de alimentación del filamento es calefactado.
- Permite imprimir con dos filamentos metálicos de forma secuencial y automática
- Se trata de un sistema cerrado con atmósfera controlada
- Incluye sistema de refrigeración cerrado por agua
- El peso es inferior a 300 kg.

Firmado por: JON MIKEL MOLINA ALDAREGUIA
Fecha: 12-04-2024 13:01:29

Este documento es Copia Auténtica según el artículo 30.5 de la Ley 11/2007, de 22 de Junio. Su autenticidad puede ser comprobada en la dirección
https://contratacion.upm.es/licitacion/verificadorCopiaAutentica.do

Página: 2 de 2

Código de verificación : dd2d07949134e772

Para la verificación del siguiente código podrá conectarse a la siguiente dirección
https://contratacion.upm.es/licitacion/verificadorCopiaAutentica.do?codigoVerificacion=dd2d07949134e772

Este equipamiento es parte del proyecto PID2022-138417OB-C21, financiado por MCIN/AEI/10.13039/501100011033/FEDER, UE

- Dimensiones de la plataforma de construcción de objetos de 145 x 168 x 390 mm, por encima del mínimo exigido de 140 x 160 x 350 mm.

Valoración de los criterios sujetos a juicio de valor:

1. Materiales metálicos disponibles para trabajar adicionales a los mínimos: **5 puntos**

   Además de los materiales requeridos, dispone de filamentos comerciales adicionales (acero dulce) y el sistema es compatible con el empleo de otros filamentos con diámetro entre 0.8 y 1.2 mm. Por lo tanto, se trata de un sistema versátil que ofrece un plus adicional a los fines de investigación buscados.

   Puntuación: 5 puntos

2. Dimensiones de la pieza a imprimir mayores que las dimensiones mínimas exigidas para la plataforma de construcción : **5 puntos**

   Las dimensiones de la plataforma de construcción de objetos son de 145 x 168 x 390 mm. Estas dimensiones mejoran las dimensiones mínima exigidas por lo que el equipo permitirá fabricar piezas de mayores dimensiones, principalmente con una altura de hasta 4 cm mayor, lo que se considera una ventaja adicional.

   Puntuación: 5 puntos

3. Capacidades de expansión de instalación de accesorios (se valorarán en función de las capacidades de los accesorios): **5 puntos**

   La memoria no detalla capacidades de expansión ni accesorios adicionales a los ofertados de forma detallada por lo que no se puede valorar la capacidad de dichos accesorios.

   Puntuación: 0 puntos

PUNTUACIÓN TOTAL OBTENIDA POR SICNOVA S.L.: 10 puntos

De acuerdo con la información anterior, se presenta un cuadro resumen con la puntuación obtenida por las empresas en esta fase del procedimiento de licitación:

EMPRESA	TOTAL PUNTUACIÓN
SICNOVA S.L.	10

Madrid,

Firmado: Jon Mikel Molina Aldareguia

Firmado por: JON MIKEL MOLINA ALDAREGUIA
Fecha: 12-04-2024 13:01:29

Este documento es Copia Auténtica según el artículo 30.5 de la Ley 11/2007, de 22 de Junio. Su autenticidad puede ser comprobada en la dirección
https://contratacion.upm.es/licitacion/verificadorCopiaAutentica.do